

지제 사용신고대장

번호	품목	규격		생산업체명	품질표시	보완 내용	시험항목
		실제규격					
10	접착제(문짝,몸체)	초신비닐 수지 에멀션 목재 접착제(KS M 3700) 또는 요스수지 목재 접착제(KS M 3701)		그린산업	KS M 3700 또는 KS M 3701	-증발찌꺼기 기준 미흡 -제 품자료(카탈로그 등) 제출바람	1. 환경부 실내공기 질 공정시험방법 : 총 휘발성 유기 화합물, 폼알데하이드, 톨루엔 2. NH시방서 470102가공공사 2.1.5 가. 품질기준 : 포탈레이트계 함유량, 중금속, 환경표지인증
11	접착제(보강판)	초신비닐 수지 에멀션 목재 접착제		그린산업	1. KS M 3700 별도 품질기준	-2. 별도품질기준 미흡 -제 품자료(카탈로그 등) 제출바람	1. 환경부 실내공기 질 공정시험방법 : 총 휘발성 유기 화합물, 폼알데하이드, 톨루엔 3. NH시방서 47010 가공공사 2.1.5 마. 품질기준 : 증발찌꺼기(고형분), 점도, 압축전단접착강도,

내각국관 양우영인 (취업)

2.1.2 단열재 지지편공법 보온벽틀

가) 지지편고정용 본드

지지편고정용 본드는 주원료가 초산비닐수지용액형 접착제(메틸알콜계)로서 1액형을 사용하며, 지지편 접착시 초기에 흘러내리거나 탈락되지 않는 제품이어야 하며, 품질기준은 다음과 같다.

나) 또한, "부록1 품질시험 및 검사기준의 V. 친환경시험 자재부문"에 규정된 품질기준을 만족하여야 한다.

항 목		단 위	품질기준	시험항목
증발찌꺼기(고형분)		%	70 이상	KS M 3705의 6.4 (접착제의 불휘발분 측정방법)
점도 (25±0.5℃)		cP	140,000 이상	KS M 3705의 6.3 (접착제의 점도 시험방법)에 따르되 점도계는 KS M 3825 의 SA형으로 하고, SA7호 스피ن들을 사용하여 매분 10회의 회전수로 측정한다.
압축전단 접착강도	상태	kgf/cm ² (N/cm ²)	70 이상 (686이상)	주1)에 따름
	내수	kgf/cm ² (N/cm ²)	40 이상 (392이상)	

주1) 압축전단접착강도 시험방법

가. 시험편의 제작

미리 잘 혼합된 접착제를 제조업자가 지정량으로 각 피착제(두께 10±0.5mm의 활엽수류의 목재)의 접착면에 고르게 도포하여 피착체를 2개씩 서로 맞붙인 다음 10분 이내에 약 5kgf/cm²(49N/cm²)의 하중으로 압축한 후 20±2℃에서 72시간 방치하는 방법으로 시험편을 만들되, 시험편의 수는 5개로 한다.

나. 시험

시험기의 하중속도는 분당 800~1000kgf(7800~9800N)로 하고 시험시 접착부가 파단 될때까지의 각각의 최대하중을 구하여 그 평균값이 규정된 값 이상이어야 한다. 기타사항은 KS M 3721 접착제의 압축전단접착강도 시험방법에 따른다.

2.1.7 발포 폴리스티렌 보온판 본드접착공법 보온벽틀

가) 본드접착공법용 접착제

"2.1.2 단열재 지지편공법 보온벽틀"에 명시된 "나. 지지편 고정용 본드"의 품질기준에 따르되 단, 점도는 80,000cP 이상으로 한다. 주성분은 초산비닐수지, 탄산칼슘, 매탄올로 구성된 제품을 사용하며 표준시공량은 300~500g/m²가 적당하다.

"부록1 품질시험 및 검사기준의 V. 친환경시험 자재부문

바탕벽틀 지지편 고정용 본드	총 휘발성 유기 화합물	mg/m ² ·h	0.1 이하	환경부 실내공기질 공정시험방법
	폼알데하이드	mg/m ² ·h	0.01 5 이하	
	폼부연	mg/m ² ·h	0.06 이하	